

PLUS QUE DU MÉTAL.

Centre moderne de compétences, géré par son propriétaire, pour le découpage au laser et le traitement de métaux. Nous sommes un partenaire fiable toujours à vos côtés. Dans chaque phase de projet. De la planification jusqu'à la mise en œuvre. Que ce soit de la finition par unité ou de la production en série. Nous réalisons plus avec le métal. Depuis des générations.





FIABLES PAR TRADITION.

L'entreprise appartient à notre famille depuis sa fondation d'il y a plus de cent ans. Elle est dirigée aujourd'hui par la quatrième génération. Notre histoire, auréolée de succès pendant toutes les années, commence avec notre petite et sympathique serrurerie de l'Oetenbachgasse à Zurich, laquelle deviendra un des plus grands centres de l'Oberland Zurichois spécialisé dans le découpage au laser et le traitement des métaux. Notre entreprise familiale a transmis son savoir-faire et son expérience de génération en génération. Pour une industrie à forte intensité technologique, comme la métallurgie moderne, c'est une aubaine pour nos clients. À la fois professionnellement et sur le plan personnel. Nous travaillons avec nos clients à chaque phase du projet en tant que partenaires équivalents, les accompagnons à chaque étape avec le savoir-faire et la garantie d'un travail de qualité. Nous engageons notre réputation.

VALORISATION PAR L'INNOVATION.

Dans notre halle de production de 1600m², nous exécutons chaque année plus de 3600 petites et grosses commandes dans les domaines du découpage au laser, des traitements de métaux, des composants préfabriqués et légendes. Notre parc de machines est à la pointe de la technologie. Par exemple, le laser pour tubes qui découpe des formes carrées, rectangulaires ou rondes avec précision et proprement. Nous utilisons le logiciel le plus avancé dans la production et dans l'administration pour une exécution plus efficiente. C'est ainsi que nous groupons plusieurs étapes de traitement pour un gain de temps et de coûts. Que ce soit dans l'ingénierie, pour les recommandations, pour conseiller ou pour des projets complexes. Nous sommes un partenaire solide à vos côtés de A à Z. Et vous pouvez compter sur de promptes réponses, des délais de livraison courts et garantis ponctuels.

LERCH SA EN BREF.

Domaines	découpage au laser, traitement des métaux, composants préfabriqués et légendes par gravage
Services	conseil, soutien pendant le développement, dessins de 3D-CAD, production, montage complet ou partiel
Découpe au laser	laser CO ₂ , laser pour tubes (rond, carré et rectangulaire)
Métallurgie	pliage, pressage, soudage, ébavurage mécanique trovalisation, et ébavurage, perçage, taraudage, fraisage, usinage complet
Applications	Construction métallique, charpentes métalliques, génie mécanique, ressorts plats, technologie de publicité (affichages publicitaires, légendes, décrochage, écrans LCD) stands de foires, d'expositions, conception et design (habillages de cuisines, supports de fleurs, bassins, tiroirs, etc.), mobilier, techniques de luminaires (flans de lampes, conceptions de base et sur mesure), prototypage, petites séries et pièces de série

TRAITEMENT DES MÉTAUX.

Que ce soit en acier, en acier chromé ou en aluminium. Nous séparons pour créer du nouveau ou plions vos pièces dans n'importe quelle forme désirée. Avec des machines puissantes les plus modernes, nous produisons efficacement en la plus haute qualité et vous garantissons en plus des délais de livraison réduits.





PLIAGE: NOUS PLIONS ET PRESSONS POUR VOUS.

Avec notre programme 3D-CAD de la nouvelle génération et des logiciels machines spécifiques, nous reprenons vos données électroniques que nous intégrons directement dans la production à peu de frais. Grâce à ces processus accélérés, nous pouvons considérablement réduire vos frais de production. Notre moderne presse plieuse, qui peut être à la fois utilisée pour la courbure libre et le pliage, exécute des angles de 179 à 35 degrés sans changer d'outil - précisément, proprement et sur mesure grâce aux cinq axes et au réglage automatique des barres. Avec une pression jusqu'à 500 tonnes. Pour les métaux et les plaques de 10 à 4000 mm de longueur et de 0,5 à 15 mm d'épaisseur.

CISAILLES: COUPER POUR CRÉER DU NOUVEAU.

Pour le découpage rectangulaire sans perforation et encoche nous utilisons nos grandes cisailles. Avec cette méthode de coupe on traite des pièces allant jusqu'à 4000 mm de longueur et d'une épaisseur allant jusqu'à 6 mm.

SOUDAGE: PRODUITS FINIS DE PREMIÈRE QUALITÉ.

Toutes les pièces que nous produisons pour vous peuvent être ensuite finies directement dans notre maison par nos artisans expérimentés. Ainsi nous garantissons des délais de livraison les plus courts et une haute qualité. Nous traitons acier, acier chromé ou aussi l'aluminium avec tous les soudages habituels (MIG, MAG, TIG) et soudages des goujons (jusqu'au calibre M8)

ÉBAVURAGE: TRAVAIL PROPRE JUSQUE DANS LES MOINDRES DÉTAILS.

Surfaces lisses et sans bavures sont notre carte de visite. Nous trovalisation des longueurs allant jusqu'à 500 mm de manière experte tout comme nous ébavurons avec fiabilité les bords découpés au laser, les perforations et les découpes de pièces jusqu'à 1500 mm de largeur moyenne et jusqu'à 20 mm d'épaisseur, mécaniquement, en une seule opération.

FINITION: LA TOUCHE FINALE.

Que ce soit le taraudage, l'alésage chanfreiner ou le soudage. Seule une finition soignée et complète fait d'une pièce, ce qu'elle doit être: un produit précis, fonctionnel et fiable.

PRÉFABRIQUÉS: PLUS QUE LA SOMME DES PIÈCES DÉTACHÉES.

En collaboration avec nos partenaires de renom, nous vous livrons des éléments préfabriqués parfaitement confectionnés. Grâce à cette coopération, vous n'avez aucun travail de coordination à fournir et recueillez tous les services d'une même source. Ce qui n'est pas seulement un gain de temps mais un gage de qualité.

INSCRIPTIONS: MESSAGES CLAIRS.

Soit à l'intérieur ou à l'extérieur, avec ou sans lumière. Nous créons pour vous des caractères d'inscription originaux, imaginatifs et esthétiques sur différents matériaux. Pour ce faire, nous vous accompagnons dès la phase de planification de votre projet. Afin de réaliser conjointement des produits parfaitement adaptés à vos besoins.

NOUS TRAITONS VOS PIÈCES AVEC LES MÉTHODES SUIVANTES:

Filetage, bercage, soudage, gravure, tournage, alésage, emboutissage, zingage, galvanisation, sablage, meulage, enduit de poudre, peinture.

CENTRE DE COMPÉTENCES DÉCOUPE AU LASER.

Peu importe la complexité des contours de vos pièces. Grâce à la dernière version du logiciel en combinaison avec notre équipement laser CO₂ nous fabriquons des produits finis précis qui sont prêts à l'utilisation. Par exemple notre programme dernier cri 3D-CAD garantit des processus optimaux ultra-modernes, lesquels permettent directement un traitement ultérieur. Pour les articles sur mesure et des productions en série. Rond, plat ou carré – exécution par un seul prestataire.





AVEC LA PUISSANCE DE LA LUMIÈRE.

La technologie laser remplace les processus mécaniques coûteux tels que sciage, poinçonnage, perçage ou fraisage. Cela permet à nos clients de réduire considérablement leurs coûts de production. Nous fabriquons des éléments métalliques pour l'équipement des fabricants de meubles, de machines industrielles, mais aussi pour l'industrie automobile et aéronautique. Nos équipements de découpe au laser de haute précision coupent divers métaux avec la plus grande exactitude. Nous comptons non seulement sur la puissance naturelle parfaitement réglable du laser, mais utilisons déjà auparavant une technologie de pointe. Par un programme de 3D-CAD de la dernière génération et un logiciel machine spécifique, nous pouvons reprendre vos données électroniques et avec peu de traitement les intégrer dans notre production. Le produit fini correspond exactement à vos désirs. Nous garantissons donc une qualité supérieure à des conditions optimales, des temps de réponse très rapides et des délais de livraison réduits.

DÉCOUPE AU LASER CO₂: NOTRE MAÎTRE DE L'EFFICACITÉ.

Notre laser CO₂ de la maison Trumpf travaille selon le principe de «l'optique mobile». L'outil - le faisceau laser – se repose, la tête de coupage se déplace. Par conséquent, les panneaux métalliques et les pièces ne doivent pas être déplacés, ce qui assure une exécution sans rayures. Les deux appareils de haute précision laser CO₂ développent jusqu'à 6000 watts. Avec cette puissance, nous traitons des éléments plats jusqu'à une épaisseur de 25mm et une superficie de 3000 x 1500 mm si soigneusement que, contrairement à d'autres procédés, ne sont requises que des retouches spéciales sur les bords de coupe. Après vos produits sont prêts pour une utilisation immédiate.

DÉCOUPE DE TUBES AU LASER: AUTOUR DES TUBES.

Peu importe la complexité de la finition de ce que vous nous fournissez. Que ce soient des tubes ronds, carrés ou d'autres formes. Avec notre laser CO₂ de la maison Trumpf nous découpons tous contours de chaque tube avec précision. Nous découpons des trous, des échancrures, des marques, des onglets et des connexions à distances et angles exacts. Entièrement automatisé, efficace et peu coûteux. Cela donne à nos clients un avantage concurrentiel déjà avant que les produits soient effectivement utilisés.

MÉTAUX QUE NOTRE LASER MODIFIE POUR VOUS.

Matériel	Épaisseur max.	Surface max.
Acier de construction, tôle décapée	25 mm	3000 x 1500 mm
Acier inoxydable	20 mm	3000 x 1500 mm
Acier à outils	20 mm	3000 x 1500 mm
Tôle de titane	2 mm	3000 x 1500 mm
Acier à ressort recuit ou trempé	3 mm	2000 x 300 mm
Aluminium	12 mm	3000 x 1500 mm
Laiton	2 mm	3000 x 1500 mm

NOUVEAU: DÉCOUPAGE AU
TUBE LASER 3D, LEADER EN SUISSE

CENTRE DE COMPÉTENCES DÉCOUPE DE TUBES AU LASER.

Nous créons un avantage pour vous avant que vos produits soient effectivement utilisés. En tant que première, et longtemps la seule entreprise de transformation des métaux en Suisse, nous avons le dernier tube laser 3D de la maison Trumpf. Avec notre nouveau tube de laser avec découpe biseautée, nous découpons les contours de manière efficace et précise de chaque tube – indépendamment de la section de coupe – ou l'épaisseur de paroi jusqu'à 8 mm. Ainsi nous renforçons votre compétitivité dans différents domaines d'application. Peu importe la branche dans laquelle votre entreprise a son activité.





PERFORMANCE À TOUS LES NIVEAUX.

Nous réalisons tous vos souhaits sur les tubes dans les délais requis. Jusqu'à 200 mm de diamètre, nous produisons des coupes en onglets, chanfreins et tailles en biseau et inclinées et raccords enfichables, coupes en biseau jusqu'à 45° sans bavure et extrêmement précises et sans post-traitement. Acier, aluminium et acier inoxydable sont traités par la tête de coupe pivotante avec une vitesse de coupe élevée et pour les ingénieurs s'offrent de nouvelles perspectives pour la conception de composants complexes et profils spéciaux. Le déchargement manuel jusqu'à 6 m de longueur de finition est disponible en option.

DÉCOUPE DE TUBE AU LASER: UNE PRODUCTION EFFICACE POUR QUE VOUS EN PROFITIEZ EFFECTIVEMENT.

A l'avenir le finissage laborieux (post-usinage) appartiendra au passé. Même au niveau productivité, la technologie du laser à tube l'emporte de loin sur les méthodes classiques telles que le perçage, sciage ou fraisage, – pour les pièces individuelles autant que pour les pièces en série. La dernière technologie nous aide déjà au stade de la pré-production car elle garantit un déroulement de travail intelligent. Par un programme de 3D-CAD de la dernière génération et un logiciel machine spécifique, nous pouvons reprendre vos données électroniques et avec peu de traitement les intégrer dans la production, de sorte que le produit final correspond exactement à vos désirs.

DE A À Z POUR VOUS.

Nous vous accompagnons et vous conseillons tout au long du processus de planification et de production. De l'étude du projet au produit fini. Vous pouvez compter sur l'expérience, le savoir-faire et l'engagement personnel de votre contact chez a Lerch SA. Nous collaborons avec vous pour des solutions qui correspondent exactement à vos besoins.

MÉTAUX QUE NOTRE LASER POUR TUBES PEUT TRAITER POUR VOUS.

Forme	Diamètre	Matériel	Épaisseur de paroi	Longueur
Ronde	15–200 mm	chrome-nickel-acier	6 mm	6000 mm
	15–200 mm	acier	8 mm	6000 mm
	15–200 mm	aluminium	5 mm	6000 mm
Rectangulaire	15–140 mm	chrome-nickel-acier	6 mm	6000 mm
	15–140 mm	acier	8 mm	6000 mm
	15–140 mm	aluminium	5 mm	6000 mm
Carrée	15–200 mm	chrome-nickel-acier	6 mm	6000 mm
	15–200 mm	acier	8 mm	6000 mm
	15–200 mm	aluminium	5 mm	6000 mm