

Gebündelte Power für höchste Effizienz

Unser topmoderner Festkörperlaser (Fiber-Laser) ist Meister der Präzision – der Trumpf TruLaser 3030 fiber. Mit Leichtigkeit und beeindruckender Genauigkeit schneidet unsere Maschine auch die komplexesten Umrisse. Ob Einzel- oder Serienauftrag, bei der Lerch AG kommt alles aus einem Guss.

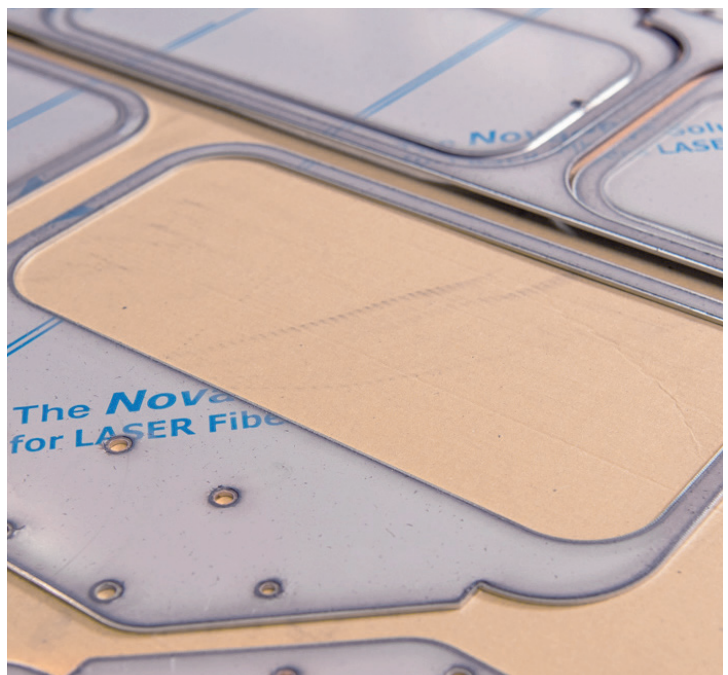


Licht statt Mechanik

Die Vorteile der Metallbearbeitung mit einem Festkörperlaser gegenüber Sägen, Stanzen, Bohren oder Fräsen sind eindeutig: es ist wesentlich einfacher und schneller. Mit der hochmodernen Lasertechnologie sparen Sie somit wertvolle Herstellungskosten, weil aufgrund der perfekt dosierten Kraft des Lichts keine Nachbearbeitung der Schnittkanten nötig ist.

Kraft und Finesse in einem

Im Festkörperlaser treffen 6000 Watt auf das Metall und schneidet selbst Chromstahl wie Butter. Dank «fliegender Optik» bleiben Blechtafel oder Bauteile gut fixiert an einer Stelle, weil der Laserstrahl ruht und sich nur der Schneidekopf frei bewegt. So ist das Bearbeiten von Bauteilen bis zu einer Dicke von 25 mm und 3000 x 1500 mm komplett kratzfrei und z.B. das Schneiden von Dünnscheiben merklich schneller.





Bearbeitbares Material

Metallart	Max. Stärke	Max. Grösse
Baustahl, dekapierete Bleche	25 mm	3000 x 1500 mm
Rostfreier Stahl	20 mm	3000 x 1500 mm
Werkzeugstahl	20 mm	3000 x 1500 mm
Titanbleche	6 mm	3000 x 1500 mm
Federstahl weichgeglüht oder gehärtet	6 mm	2000 x 500 mm
Aluminiumhärtet	25 mm	3000 x 1500 mm
Messing	10 mm	3000 x 1500 mm
Kupfer	10 mm	3000 x 1500 mm

Digitale Detailarbeit

Ebenso sorgfältig läuft die Übernahme Ihrer Daten. Unser 3D-CAD-Programm der neusten Generation und spezifische Maschinen-Software ermöglichen die perfekte Zusammenarbeit von Mensch und Laser. Mit geringfügiger Bearbeitung fließen Ihre elektronischen Schnittpläne direkt in die Produktion ein, sodass Ihr Endprodukt auf Anhieb für die Weiterverarbeitung passt.