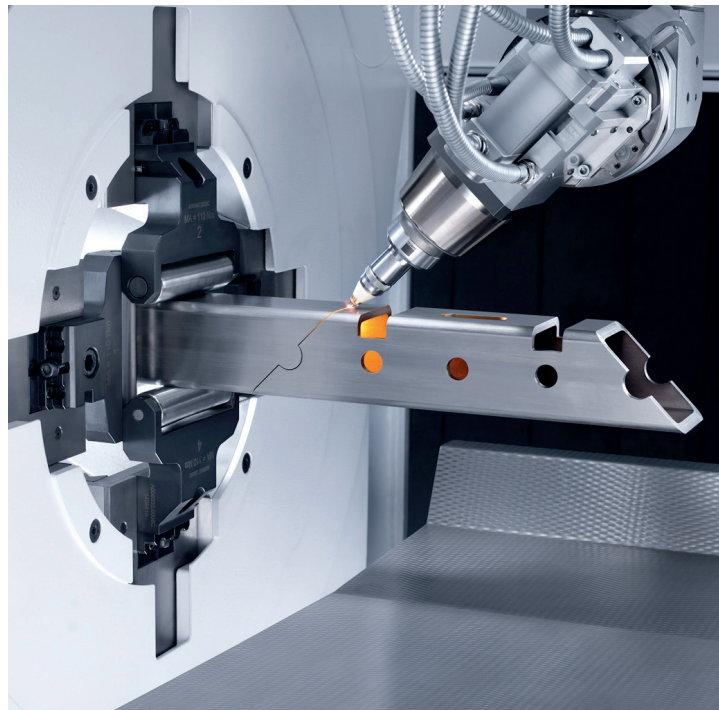


Spitzentechnologie für alle Rundungen

Der Superstar in unserem Maschinenpark heisst Trumpf TruLaser Tube 7000: Dank dem energieeffizienten 3D-Präzisionslaser mit Schrägschnittfunktion schneiden wir für Sie als führendes Metallverarbeitungsunternehmen der Schweiz beliebige Konturen in so gut wie jedes Rohr.

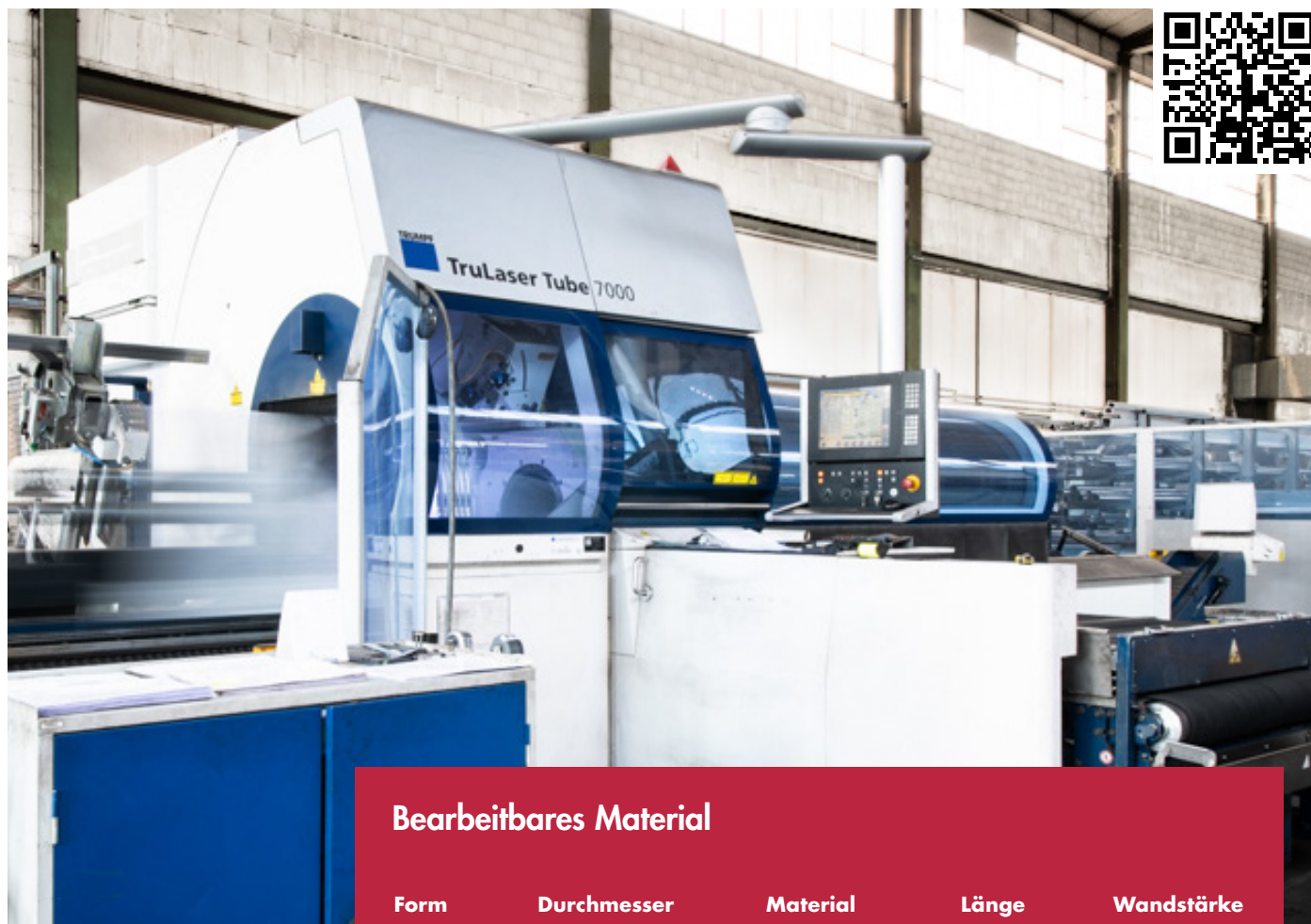
Ungeahnte Möglichkeiten

Ob Baustahl, Aluminium oder Edelstahl – dem Material sind keine Grenzen mehr gesetzt. Der schwenkbare Schneidkopf bearbeitet Rohre bis zu 200 mm Durchmesser z. B. mit Gehrungsschnitten, Fasen, schiefen Durchdringungen, Aussattelungen oder Steckverbindungen mit Schrägschnitten. Dies eröffnet neue Freiheiten für die Konstruktion von komplexen Bauteile oder Sonderprofilen.



Sofortige Passgenauigkeit

Endlich ist Ihr Auftrag auf Anhieb perfekt für die Weiterverwendung. Die exakte Laserschnitt-Technologie kommt gänzlich ohne mühevollen Nachbearbeitung aus, wie es sonst beim herkömmlichen Bohren, Sägen oder Fräsen üblich ist. Rohre per 3D-Rohrlaser zu bearbeiten ist somit nicht nur das passgenaueste, sondern auch das produktivste aller Schnittverfahren.



Bearbeitbares Material

Form	Durchmesser	Material	Länge	Wandstärke
Rund	15-200 mm	Stahl	6000 m	8 mm
		Rostfreier Stahl		6 mm
		Aluminium		5 mm
Vierkant	15-140 mm	Stahl	6000 m	8 mm
		Rostfreier Stahl		6 mm
		Aluminium		5 mm
Rechteck	15-200 mm	Stahl	6000 m	8 mm
		Rostfreier Stahl		6 mm
		Aluminium		5 mm

Intelligente Arbeitsabläufe

Bevor das Rohrlasern beginnt, nutzen wir ein 3D-CAD-Programm und eine Maschinensoftware der neusten Generation, womit wir direkt in die 3D-Datei der Baugruppe die geforderten Steck- und Knickverbindungen im Rohr einfügen und bearbeiten können. Hand in Hand mit zeitgemässer Technologie garantieren wir so ein Endprodukt, das exakt Ihren Vorgaben entspricht und Ihre Wettbewerbsfähigkeit in Ihrer Branche stärkt.

Gebündelte Power für höchste Effizienz

Unser topmoderner Festkörperlaser (Fiber-Laser) ist Meister der Präzision – der Trumpf TruLaser 3030 fiber. Mit Leichtigkeit und beeindruckender Genauigkeit schneidet unsere Maschine auch die komplexesten Umrisse. Ob Einzel- oder Serienauftrag, bei der Lerch AG kommt alles aus einem Guss.

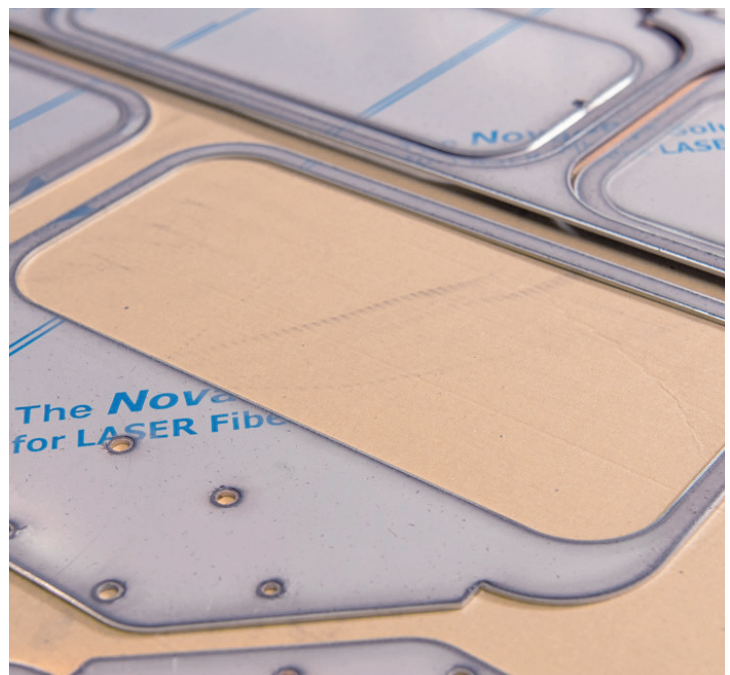


Licht statt Mechanik

Die Vorteile der Metallbearbeitung mit einem Festkörperlaser gegenüber Sägen, Stanzen, Bohren oder Fräsen sind eindeutig: es ist wesentlich einfacher und schneller. Mit der hochmodernen Lasertechnologie sparen Sie somit wertvolle Herstellungskosten, weil aufgrund der perfekt dosierten Kraft des Lichts keine Nachbearbeitung der Schnittkanten nötig ist.

Kraft und Finesse in einem

Im Festkörperlaser treffen 6000 Watt auf das Metall und schneidet selbst Chromstahl wie Butter. Dank «fliegender Optik» bleiben Blechtafel oder Bauteile gut fixiert an einer Stelle, weil der Laserstrahl ruht und sich nur der Schneidekopf frei bewegt. So ist das Bearbeiten von Bauteilen bis zu einer Dicke von 25 mm und 3000 x 1500 mm komplett kratzfrei und z.B. das Schneiden von Dünnscheiben merklich schneller.





Bearbeitbares Material

Metallart	Max. Stärke	Max. Grösse
Baustahl, dekapierete Bleche	25 mm	3000 x 1500 mm
Rostfreier Stahl	20 mm	3000 x 1500 mm
Werkzeugstahl	20 mm	3000 x 1500 mm
Titanbleche	6 mm	3000 x 1500 mm
Federstahl weichgeglüht oder gehärtet	6 mm	2000 x 500 mm
Aluminiumhärtet	25 mm	3000 x 1500 mm
Messing	10 mm	3000 x 1500 mm
Kupfer	10 mm	3000 x 1500 mm

Digitale Detailarbeit

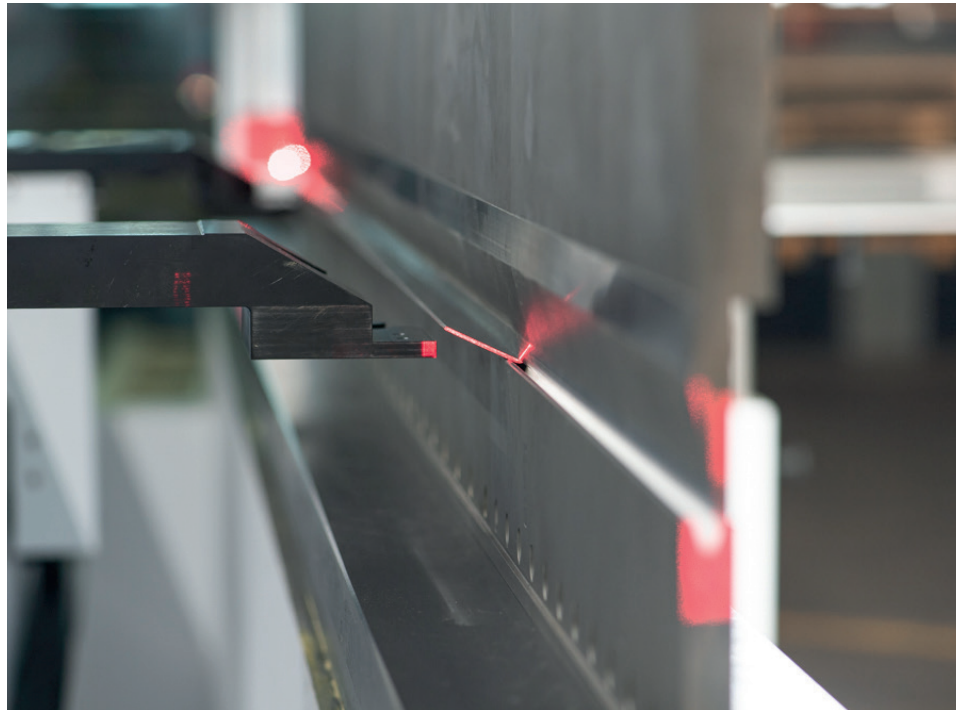
Ebenso sorgfältig läuft die Übernahme Ihrer Daten. Unser 3D-CAD-Programm der neusten Generation und spezifische Maschinen-Software ermöglichen die perfekte Zusammenarbeit von Mensch und Laser. Mit geringfügiger Bearbeitung fließen Ihre elektronischen Schnittpläne direkt in die Produktion ein, sodass Ihr Endprodukt auf Anhieb für die Weiterverarbeitung passt.

Exakt in Form gebracht

Unsere hochmoderne Blechverarbeitung öffnet Ihrem Unternehmen eine Welt voller Möglichkeiten. Mit leistungsstarken Maschinen und schlanken Prozessen vereinfachen wir für Sie die Produktion Ihrer Werkstücke – wir trennen, verbinden, biegen oder veredeln Ihr Material nach Mass.

Für Ecken und Kanten

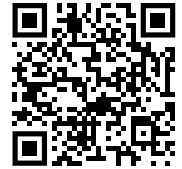
Unsere moderne Abkantpresse Trumpf TruBend 5230 S ist das Top-Gerät zum Freibiegen oder Falzen von Metallblechen. Mit bis zu 230 Tonnen Pressdruck erstellt sie präzise Winkel zwischen 179 und 35 Grad – und das ganz ohne Werkzeugwechsel dank ihren fünf gesteuerten Achsen und automatischer Pressbalkenregulierung.



Flexibel in der Bearbeitung

Ob Stahl, Chromstahl oder Aluminium – aus welchem Material Ihr Auftrag auch besteht, wir haben die Profis und die passenden Maschinen dazu. Für Zuschnitte kommt z.B. die grosse Schere zum Einsatz, für alle gängigen Schweissverfahren stehen unsere Spezialisten parat und auch fürs maschinelle Entgraten, Trowalisieren oder den letzten Feinschliff ist unser Maschinenpark bestens ausgerüstet.

Arten der Blechverarbeitung



Laserschneiden

Blech: max. 25 mm Blechdicke, max. 3000 x 1500 mm Blechgrösse

Rohrlaser: Rund-, Vierkant und Rechteckform, L- und U-Profile (max. 6 m Länge, max. 200 mm Hüllkreis)

Abkanten

Max. 4 m Länge, bis 230 t Presskraft

Scheren

Max. 4 m Länge, bis 8 mm Blechstärke

Entgraten

Maschinelles Entgraten und Trowalisieren, Entgraten von Rohren

Schweissen

Material: Stahl, Chromstahl, Aluminium
Verfahren: MIG, MAG, TIG-Schweissen, Punktschweissen, Bolzenschweissen bis M8

Nacharbeitung

Bohren, Ansenken, Drehen, Fräsen, Gewindeschneiden und FLOW-Drill bis M10

Veredelung

Pulverbeschichten, Nasslack, Feuerverzinken, Promatverzinken, Glasperlstrahlen, Eloxieren



Baugruppen und Werbetechnik

In Teamarbeit mit renommierten Partnern erstellen wir für Sie auch perfekt konfektionierte Baugruppen. Für höchste Zeitersparnis und Qualität erhalten Sie von uns sämtliche Services aus einer Hand. Auch bei der Werbetechnik für den POS, Messen oder individuelle Steller unterstützen wir Sie von der Planung bis zur Produktion als zuverlässiger Partner. Wir freuen uns darauf, schon bald Ihren Auftrag umzusetzen.

Der Weg zum Top-Endprodukt

Metallbearbeitung bei der Lerch AG

